

Gdańsk, 08.04.2016 r.

Znak EOP-AZL-000.162-2016

Dot. **Dialogu technicznego poprzedzającego wszczęcie postępowania na wyprodukowanie i dostawę Zestawów Koncentratorowo-Bilansujących na podstawie szczegółowego projektu technicznego dostarczonego przez Energa-Operator SA; Nr sprawy DT 1/16**

Informacja o przebiegu Dialogu Technicznego

W dniu 04.02.2016r. ogłoszony został dialog techniczny poprzedzający wszczęcie postępowania w przedmiocie zawarcia umowy na: wyprodukowanie i dostawę Zestawów Koncentratorowo-Bilansujących na podstawie szczegółowego projektu technicznego dostarczonego przez Energa-Operator, Nr sprawy DT 1/16, którego celem było pozyskanie informacji niezbędnych do przygotowania opisu przedmiotu zamówienia, Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia oraz warunków umowy.

Do dialogu technicznego zgłosiły się firmy:

1. Andra Sp. z o.o.,
2. Apator S.A.,
3. Assel Sp. z o.o.,
4. DGTronik Sp. z o.o.,
5. ZEUP Pozyton Sp. z o.o.

Po weryfikacji zgłoszeń, do dialogu zostały zakwalifikowane firmy:

1. Andra Sp. z o.o.,
2. Apator S.A.,
3. Assel Sp. z o.o.
4. DGTronik Sp. z o.o.

Wraz z zaproszeniem uczestnikom dialogu została przekazana część projektu technicznego Zestawu Koncentratorowo – Bilansującego, na bazie którego mają być produkowane urządzenia. Przedmiotowa dokumentacja jest materiałem poufnym, stanowiącym tajemnicę przedsiębiorstwa Energa - Operator SA.

Dialog techniczny odbył się w dniu 16.02.2016r. w siedzibie Energa-Operator. Każda z zaproszonych firm miała 1,5 h na prezentację i zadawanie pytań.

Przebieg spotkań został opisany w notatkach stanowiących załączniki do niniejszego pisma numer 1 do 4.

Z przeprowadzonego Dialogu Technicznego nasuwają się następujące wnioski:

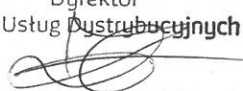
1. W ramach zapewnienia wysokiej jakości części służących do montażu Zestawu Koncentratorowo-Bilansującego, proponowane jest dopuszczenie podzespołów pochodzących tylko z oficjalnych kanałów dystrybucyjnych. Za oficjalny kanał dystrybucyjny uznawane jest źródło zakupu, które jest autoryzowane przez producenta danego podzespołu na określony rynek.
2. Zaproponowane zostało wprowadzenie do projektu umowy zapisu, że elementy użyte do produkcji nie powinny być starsze niż dwa lata.
3. Zalecane przez producentów jest dopuszczenie zamienników podzespołów wskazanych w projekcie technicznym. Energa-Operator powinna wskazać w dokumentacji informację, które elementy są elementami krytycznymi, co do których nie zezwala się na zamienniki.
4. Przekazywany docelowo wykonawcom projekt techniczny na potrzeby przetargu na wyprodukowanie i dostawę Zestawów Koncentratorowo-Bilansujących na podstawie szczegółowego projektu technicznego dostarczonego przez Energa-Operator, winien zostać uzupełniony o następujące elementy:
 - a) Pliki gerber dla PCB (Printed Circuit Board), których brak uniemożliwia dokonanie dokładnej wyceny Zestawu Koncentratorowo-Bilansującego,
 - b) Informację o kalibracji i testowaniu – niezbędne są instrukcje, jakie urządzenia testujące/kalibrujące są potrzebne do prawidłowego przeprowadzenia procesu i kto jest odpowiedzialny za ich dostarczenie,
 - c) Rysunki 2D dla obudowy Zestawu Koncentratorowo-Bilansującego,
 - d) Określenie wartości przenikalności elektromagnetycznej. Należy podać częstotliwość dla jakiej wartość ma być mierzona,
 - e) Informację o zabezpieczeniu obwodów drukowanych urządzenia poprzez podanie informacji o kodzie i producencie lakieru.

Podczas spotkania określone zostały przez uczestników dialogu czynniki wpływające na termin realizacji zamówienia:

1. Dostępność materiałów,
2. Produkcja formy do obudowy,
3. Brak informacji o scenariuszach testowych i procesie kalibracji. Uniemożliwia prawidłowe określenie czasu niezbędnego na wykonanie wyrobu finalnego.

Materiały przekazane przez uczestników dialogu po ich anonimizacji stanowią załączniki numer 5 – 15.

Za Energa - Operator SA

Dyrektor
Pion Usług Dystrybucyjnych

Rafał Ziemiński