

Pan
Firma

zwana dalej "Odbiorcą":

Oferta numer:

0

Montaż elektroniki:

0

ilość łączna	wielkość partii	cena	termin realizacji
wpisz	100 szt.	#DZIEL/0! EUR /szt.	
Uruchomienie produkcji	(koszt jednorazowy)	0,00 EUR	
Szablon(y)	(koszt jednorazowy)	0,00 EUR	

Czas realizacji montażu od momentu skompletowania wszystkich materiałów.

Założenia techniczne i podstawowe dane o technologii montażu:

Podane ceny	wpisz		
Wycena oparta na dokumentacji otrzymanej dnia:			wpisz
ilość elementów SMD:	0	Prześwietlenie (X-ray)	Nie
ilość elementów TH:	0	J-Tag	Nie
Klasa jakości montażu wg. IPC-A-610 E:	2	Test ICT	Nie
Proces:	RoHS	Test funkcjonalny	wpisz nie
Kontrola optyczna	Nie	Programowanie	Nie
Mycie	Nie	Lutowanie ręczne SMD	Nie
Lakierowanie	Nie	Opakowanie:	folia ESD, karton
Montaż mechaniczny	Nie	Warunki transportu:	EXW
Test mechaniczny	Nie	Inne prace:	-

Laminaty

ilość łączna	wielkość partii	cena	termin realizacji
wpisz	100 szt.	0,00 EUR /szt.	
Dokumentacja	(koszt jednorazowy)	0,00 EUR	

Elementy elektroniczne i inne materiały

ilość łączna	wielkość partii	cena	termin realizacji
wpisz	100 szt.	0,00 EUR /szt.	

Wycenione elementy wg. dołączonej do niniejszej oferty listy materiałowej. Przesłanie zlecenia oznacza akceptację ew. zamienników wymienionych w kolumnie uwagi.

Oferent zastrzega sobie prawo do zmiany terminu dostawy i cen materiałów uzasadnione przyczynami obiektywnymi niezależnymi od niego (np.: wyczerpaniem stanów magazynowych w okresie między złożeniem oferty a złożeniem zamówienia, zmianą terminów dostaw od producentów, zdarzeniami losowymi itp.).

Uwagi i warunki oferty:

1. Cena za *Uruchomienie Produkcji* jest kosztem jednorazowym dla danego pakietu, który występuje tylko przy pierwszej partii produkcyjnej. Cena ta jest ustalona przy założeniu, że dokumentacja produkcyjna przekazana przez Odbiorcę będzie zgodna z wymaganiami [REDAKTOR] Patrz pkt. 12.
2. Przekazanie niekompletnej dokumentacji produkcyjnej, wprowadzanie dodatkowych zmian po złożeniu zlecenia, zawarcie w dokumentacji dodatkowych, wcześniej nie określonych wymagań i powstanie innych utrudnień jak np. konieczność poprawiania błędnej dokumentacji, których nie można było zidentyfikować przed uruchomieniem produkcji będzie skutkowało odpowiednim podniesieniem ceny BEZ WCZEŚNIEJSZEGO POWIADOMIENIA Odbiorcy (5% wartości zlecenia i nie mniej niż 500 zł na zlecenie) oraz przesunięciem terminu realizacji o minimum tydzień.
3. Warunki płatności: [REDAKTOR] **wpisz**
4. Oferta jest ważna [REDAKTOR] **wpisz**
5. Waluta oferty: EUR Ceny netto.
6. [REDAKTOR] rezerwuje prawo do zmiany ceny jeżeli:
kurs waluty, zmieni się w stosunku do PLN więcej niż 2%, lub
wzrost kosztów materiałów spowodowany wahaniami innych kursów walut wyniesie więcej niż 2%.
Aktualny kurs waluty wynosi w PLN: 4,4490
7. Przy wystawianiu zamówienia prosimy powołać się na numer oferty.

Wymagania odnośnie dostarczanych przez Odbiorcę materiałów.

8. Celem umożliwienia naszej firmie wykonania montażu w sposób w pełni profesjonalny i zgodnie z ustalonym terminem realizacji, materiał musi być dostarczony zgodnie z poniższymi wymaganiami:

8.1	prawidłowo oznaczone, szczególnie czy są wykonane w technologii ołowiowej lub zgodnej z RoHS	SMD - nie w ścinkach i nie pozaginane taśmy
	SMD - na rolkach, listwach, tackach itp.	SMD - nie luzem
	wystarczająca ilość wymagana do produkcji uwzględniając spadki elementów SMD (patrz pkt. 8.2)	SMD - taśmy z rozbiegówkami, jeżeli bez rozbiegówek - patrz pkt. 8.2
	elementy wrażliwe na wilgoć - hermetycznie zapakowane	do każdej dostawy musi być dostarczona jednoznaczna lista dostarczonych elementów zawierająca takie informacje: nazwa, oznaczenie, wartość, ilość, obudowa, rodzaj elementu: SMD lub PTH, ew. zamienniki, indeks klienta.

- 8.2 Na pojedynczą partię montażu elementy SMD Odbiorca dostarczy w nieco większej ilości wg poniższych danych:

- w rolce z rozbiegówką: 1,5% (nie mniej niż 10 szt)
- bez rozbiegówki: 1,5% (nie mniej niż 50 szt)
- elementy SMD, takie jak układy scalone BGA itp., o powierzchni większej lub równej 1 cm² (w widoku z góry, bez powierzchni wyprowadzeń): 0,5% (nie mniej niż 1 szt)

- 8.3 Niedostarczenie przez Odbiorcę nadmiarowej ilości elementów SMD w ilościach podanych powyżej może skutkować wyprodukowaniem niepełnej ilości urządzeń w stosunku do ilości zleconej lub urządzeń z brakami. Zlecenie takie uważa się za zrealizowane prawidłowo, a ewentualne braki nie podlegają roszczeniom ze strony Odbiorcy.
- 8.4 Ustalenie odstępstw od powyższych wymagań i wyrażenie na nie zgody przez firmę [REDAKTOR] jest możliwe jedynie przed uruchomieniem zamówienia i musi być wykonane w formie pisemnej (e-mail, fax).
9. [REDAKTOR] zastrzega sobie prawo do obciążenia Odbiorcy BEZ WCZEŚNIEJSZEGO POWIADOMIENIA dodatkowymi kosztami poniesionymi w trakcie przygotowania i/lub produkcji wynikającymi z niezastosowania się do powyższych wymagań, wg. poniższego schematu:

- 9.1 Za dostarczenie elementu niezgodnego z wymaganiami, [REDAKTOR] naliczy opłatę w wysokości min 5% wartości zlecenia za 1 rodzaj elementu niezgodnego, jednak nie mniej niż 500 zł na zlecenie.
- 9.2 W sytuacji kiedy wstępna analiza wykaże występowanie więcej niż 5% elementów niezgodnych z wymaganiami, [REDAKTOR] może wstrzymać produkcję i odesłać całość materiału do Odbiorcy na jego koszt. Jednocześnie Odbiorca zostanie obciążony kosztami uruchomienia produkcji, zakupu szablonów i/lub innych materiałów koniecznych do uruchomienia produkcji - wynikającymi z oferty lub innych ustaleń pomiędzy Odbiorcą a firmą [REDAKTOR] oraz kosztami innych prac wynikających z podjęcia standardowych czynności zmierzających do realizacji zlecenia po jego złożeniu.
10. [REDAKTOR] nie ma obowiązku sprawdzania jakości i ilości przekazanych przez Odbiorcę materiałów w przypadku braku widocznych oznak uszkodzenia przesyłki przed terminem uruchomienia produkcji. [REDAKTOR] nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek skutki, w tym finansowe lub koszty poniesione przez Odbiorcę, a także za opóźnienie realizacji zlecenia wynikające z dostarczenia materiałów niezgodnych z wymaganiami opisanymi w punkcie 8 lub z dokumentacją techniczną lub wynikające z dostarczenia dokumentacji niezgodnie z wymaganiami punktu 12.

11.

Uwaga!

Dostarczenie przez Odbiorcę materiałów ołowiowych, w przypadku złożenia zamówienia na montaż bezołowiowy może spowodować zanieczyszczenie cyny bezołowiowej w agregacie lutowniczym podczas procesu lutowania. Koszt wymiany wsadu cynowego w takiej sytuacji ponosi Odbiorca i wynosi on 50 000 zł netto. Prosimy o zwrócenie uwagi aby wszystkie elementy miały wyraźne oznaczenie czy jest to materiał bezołowiowy lub ołowiowy.

12.

Wymagana dokumentacja techniczna

	rodzaj dokumentu	wymagane	wskazane	uwagi
12.1	Dokumentacja powinna zawierać jednoznaczną, niepowtarzalną nazwę wyrobu, stosowaną we wszystkich dokumentach [REDAKTOR] Klienta (oferty, zamówienia od klienta, dokumenty wysyłkowe, faktury itp.)	X		
12.2	schemat montażowy z oznaczeniem schematowym elementów PTH	X		może to być warstwa opisowa (sito) w plikach *.gbr lub pliki *.pdf
12.3	schemat montażowy z wartościami elementów PTH		X	
12.4	schemat montażowy z oznaczeniem schematowym elementów SMD	X		może to być warstwa opisowa (sito) w plikach *.gbr lub pliki *.pdf
12.5	schemat montażowy z wartościami elementów SMD		X	
12.6	pliki *.gbr	X		format RS274X, jeżeli płytką jest w multibloku to gerbery multibloku
12.7	spis materiałów (nazwa, oznaczenie, wartość, ilość, obudowa, rodzaj montażu SMD lub PTH, położenie TOP lub BOT)	X		najlepiej w formacie *.xls, każda cecha w osobnej kolumnie
12.8	rysunki montażowe mechaniczne jeśli taki montaż jest wymagany	X		

12.9	pliki pick&place dla stron TOP i BOT	X		<ul style="list-style-type: none"> - Współrzędne w [mm] - Współrzędne środków elementów - Współrzędne punktów referencyjnych - Punkt zerowy w uzgodnionym lewym dolnym narożniku <ul style="list-style-type: none"> a) w przypadku pojedynczej płytki: - punkt zerowy w lewym dolnym narożniku płytki b) w przypadku formatki: - punkt zerowy w lewym dolnym narożniku formatki - pick&place tylko dla jednej płytki, leżącej najbliżej lewego dolnego narożnika formatki - offsety pomiędzy płytkami
12.10	wykaz elementów nie montowanych		X	
12.11	wszystkie inne, szczególne wymagania dla danego produktu, tzw. charakterystyki specjalne	X		
12.12	wykaz elementów, które nie mogą być montowane w standardowym procesie produkcji, np. elementy, które wymagają innej temperatury niż stosowanej standardowo podczas lutowania w piecu rozpliwowym lub na fali.	X		██████████ nie ma obowiązku sprawdzania kart technologicznych poszczególnych elementów.
12.13	opis pakowania i transportu wyrobu	X		
12.14	W przypadku rysunków na papierze, muszą to być czytelne gołym okiem wydruki (rysunki przesłane faksem najczęściej są nieczytelne)			

Gwarancja/reklamacje

13. Podstawowe informacje

13.1 ██████████ przewiduje 12-to miesięczny okres gwarancji, który obejmuje:

a. Punkty lutownicze

b. Materiały zakupione przez ██████████

c. Sprawność urządzeń - jeżeli test IC lub funkcjonalny był przeprowadzany przez ██████████

13.2 Wszystkie wyroby zmontowane w ██████████ są identyfikowalne.

13.3 Reklamacja może być złożona tylko w stosunku do wyrobów zmontowanych w ██████████ zgodnie z zamówieniem produkcyjnym lub umową.

13.4 Każdy produkt posiada etykietę z numerem zamówienia, rokiem i numerem seryjnym. W niektórych przypadkach dopuszcza się rezygnację z numeru seryjnego, np. w przypadku bardzo małych płytek.

13.5 Produkty bez błędów montażowych mogą nie funkcjonować prawidłowo, a wyroby z defektami mogą działać prawidłowo.

13.6 Obie strony powinny pamiętać, że zarówno dostawca, jak i odbiorca są partnerami, posiadającymi tak prawa jak i obowiązki.

14. Warunki gwarancji:

14.1 Dla każdego reklamowanego produktu powinna być podawana informacja, dotycząca numeru seryjnego i opisu uszkodzenia.

- 14.2 W przypadku dużych partii produkcyjnych i występującej dużej ilości defektów, nie jest konieczne opisywanie każdego wyrobu. W tym przypadku należy podać:
- Numer zamówienia i rok
 - Ogólny opis uszkodzeń
 - Liczbę produktów reklamowanych
- 14.3 Reklamowane produkty powinny być zwrócone do [REDACTED]. W ten sposób możliwe jest dokonanie szczegółowej kontroli oraz uniknięcie podobnych problemów w przyszłości.
- 14.4 W przypadku gdy uszkodzenia są niewielkie (lub zbyt wysokie koszty transportu do [REDACTED]) i klient wyraża zgodę na naprawę we własnym zakresie, możliwe jest odstąpienie od zwrotu produktów do [REDACTED]. Wówczas wszystkie aspekty związane z pokryciem kosztów przez [REDACTED] lub inną kompensatą muszą być objaśnione i udokumentowane na piśmie, tak aby reklamacja została uznana przez obie strony za zamkniętą w krótkim czasie.
- 14.5 Jakiegokolwiek próby naprawy przez odbiorcę, podjęte bez uprzedniej zgody [REDACTED] prowadzą do anulowania odpowiedzialności [REDACTED] za powstałe uszkodzenia.
- 14.6 Zdjęcia reklamowanych produktów są pomocne, ale czasem nie wystarczające do wykrycia defektu i jego przyczyny.
- 14.7 Bezpodstawna reklamacja może prowadzić do obciążenia odbiorcy kosztami dodatkowych kontroli.

z poważaniem

wpisz